

# MANUAL DE INSTRUCCIONES Y LISTA DE DESPIECE

Ref. 50813

prensa manual-neumática de 20 toneladas



## PRECAUCIONES

1. Utilice gafas protectoras, protección facial para prevenir impactos en la cara y guantes para operar la prensa.
2. Inspeccione la prensa antes de su utilización y no la utilice en caso de que observe piezas rotas, dañadas, fugas, etc.
3. Asegúrese de que todos los tronillos y tuercas están debidamente fijados.
4. Asegúrese de que la prensa se encuentra en un lugar centrado y seguro.
5. No acerque demasiado ni sus manos ni sus pies en el momento de colocar la carga
6. No utilice la prensa para comprimir o presionar muelles u otro accesorio que pueda ocasionar daños al descomprimirse.
7. NO HAGA ninguna modificación en la prensa.
8. Mantenga a los niños, así como personal no autorizado alejados de la misma.
9. En caso de no seguir las instrucciones de este manual pueden ocasionarse daños en la prensa así como en las personas que manejan la misma.

- Lea este manual de instrucciones cuidadosamente antes de usar la prensa.

## IMPORTANTE

Anote las instrucciones de seguridad y advertencias. Use el producto correcta y cuidadosamente para la función que ha sido diseñado. En caso contrario, se pueden causar daños de propiedad y/o daños graves a personas. Por favor guarde este manual en un lugar seguro para futuras consultas.

### **1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y ADVENTENCIAS**

- 1.1. Contrate personal calificado para mantener la prensa en buen estado.
- 1.2. Para optimizar el funcionamiento de la prensa, manténgala limpia
- 1.3. La capacidad máxima es de 20 toneladas. NO SOBRE PASE ésta capacidad. Nunca aplique demasiada fuerza a la prensa y siempre use el calibrador de presión para determinar la fuerza que aplica.
- 1.4. Utilice la prensa únicamente para la función que ha sido diseñada.
- 1.5. Mantenga los niños y personas no autorizadas lejos del lugar de trabajo.
- 1.6. No utilice ropa inapropiada como: corbatas, relojes, anillos o joyas sueltas y recoja el pelo largo.
- 1.7. Utilice gafas de seguridad homologadas "ANSI" protector para impactos en el rostro y guantes adecuados.
- 1.8. Utilice la prensa únicamente en superficies estables, equilibradas, secas, antideslizantes y capaces de soportar la carga. Mantenga la superficie limpia, ordenada, bien iluminada y libre de otros materiales.
- 1.9. Inspeccione la prensa antes de cada uso. NO la use si esta torcida, rota, con grietas, con perdidas de aceite o con otros daños.
- 1.10. Asegúrese de que todas las tuercas y tornillos están bien fijados.

- 1.11. Asegúrese de que la pieza a ser trabajada esta centrada y segura.
- 1.12. Mantenga siempre las manos y pies fuera de la zona de bancada.
- 1.13. NO use la prensa para comprimir muelles u otros objetos que al descomprimirse puedan causar daños graves. Nunca deje la prensa cargada sin vigilancia.
- 1.14. NO opere la prensa estando cansado o bajo los efectos del alcohol, drogas o cualquier otro estupefaciente.
- 1.15. NO permita que personas sin preparación profesional operen la prensa.
- 1.16. NO haga ninguna modificación a la prensa.
- 1.17. NO use liquido de frenos u otro liquido inapropiado y evite mezclar diferentes tipos de aceites cuando rellene el depósito. Solo use aceite hidráulico de buena calidad.
- 1.18. No exponga la prensa a la lluvia o a condiciones climáticas extremas.
- 1.19. Si necesita reparación o recambios de cualquier parte, tenga en cuenta que solo puede ser reparada por técnicos autorizados y con recambios adecuados. Para cualquier duda, puede consultar con nuestro teléfono de atención al cliente al teléfono 00 34 972 40 57 21
- 1.20. ADVETENCIA: En este manual hemos listado algunas de las posibles situaciones que pueden ocurrir pero se entiende que el sentido común y la precaución son los factores que evitarán accidentes.

## **2. ESPECIFICACIONES**

Capacidad	20 toneladas	Stroke	190mm
Rango de trabajo	0-988mm	Anchura de bancada	545mm
Entrada de aire	1-4" NPT	Presión de aire1	20-200PSI

### **3. MONTAJE**

Use el dibujo detallado como su guía para montar la prensa. Ponga todos los componentes delante de Usted antes de empezar. Los siguientes pasos son recomendables:

- 3.1. junte la base(21) al poste izquierdo(20) y el miembro transversal inferior(26) con arandelas(25), juntas(22), junta bloqueante(23) y tuercas(24), luego junta otro al poste derecho(20) y el miembro transversal inferior(26).
- 3.2. Ponga el marco de la prensa derecho, junte una viga transversal superior(10) al poste izquierdo y derecho(20) utilizando las arandelas(9), juntas(13), juntas de bloqueo(12) y tuercas(11).
- 3.3. Ponga otra viga transversal superior en la posición e inserte el plato inferior(7) a la viga transversal superior al mismo tiempo, luego fije la viga al poste con arandelas(9), juntas(13), juntas de bloqueo(12) y tuercas(11).
- 3.4. Atornille la tuerca redonda superior(6) (3), y luego inserte la maza al agujero del plato inferior(7). Después atornille la tuerca redonda inferior(8) en la maza y junte el plato(5) en la maza.
- 3.5. Junte los 2 marcos de la prensa(18) con los 2 pernos(27) a través de la bujía(28) y los agujeros en el marco de la bancada, luego atornille los pernos con las 4 arandelas(14), juntas de bloqueo(15) y tuercas(16).
- 3.6. Inserte el perno del marco de la bancada(19) en los agujeros de los postes.
- 3.7. Fije el conjunto de bomba y el motor de aire a el poste derecho utilizando arandelas(29) y juntas(14). Inserte la palanca del gato en el soporte de la palanca(38).
- 3.8. Conecte la manguera hidráulica(57) a la conexión tuerca(58) y ensamble el indicador de presión(1) a la tuerca del indicador de presión(59) que está encima de la maza(3).
- 3.9. Tense todas las tuercas y arandelas.

### **4. ANTES DE UTILIZAR POR PRIMERA VEZ**

- 4.1. Antes de usar por primera vez este producto, ponga un poco de lubricante en la entrada de suministro de aire de la válvula, conecte con el suministro de aire y opere durante unos cuantos segundos para poder distribuir el lubricante de modo uniforme.
- 4.2. Purgue el aire del sistema hidráulico.  
Operación manual: abra la válvula(41) girando en dirección contraria a las agujas del reloj. Bombeo varias veces para eliminar el aire que pueda existir dentro del sistema.  
Operación neumática: Abra la válvula (41) girando en dirección

contraria a las agujas del reloj. Conecte la entrada de aire(39) con la manguera y abra la válvula de aire para bombear varias veces hasta eliminar el exceso de aire que pueda existir dentro.

4.3 Inspeccione todas las partes, si hay componentes estropeados no utilice la prensa y contacte con el servicio de atención al cliente de JBM al teléfono 972 40 57 21

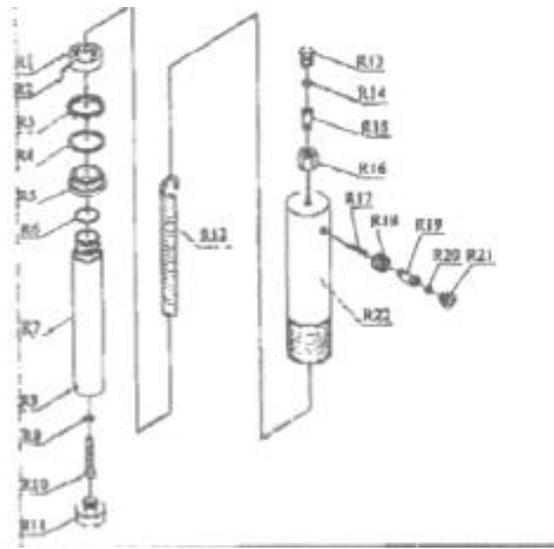
## **5. OPERACIÓN**

- 5.1 Ponga el bloque de talón (17) en la bancada del marco(18), e inserte la pieza de trabajo en el bloque del talón (17)
- 5.2 Cierre la válvula (41) girándola en dirección de las agujas del reloj hasta que se quede cerrada firmemente.
- 5.3 Conecte el acoplamiento de la entrada de aire en la manguera de suministro de aire de la prensa, abra la válvula de aire(40) para dejar que la bomba y trabaje hasta que la base(5) esté cerca de la pieza de trabajo. Luego, cierre la valvula de aire. Cuando no haya suministro de aire, bombee la palanca (48) hasta que la base esté cerca de la pieza de trabajo.
- 5.4 Procure alinear la pieza de trabajo hasta asegurar una carga centrada.
- 5.5 Abra la válvula de aire(o bombee la palanca) para aplicar fuerza a la pieza.
- 5.6 Cuando haya terminado el trabajo, cierre la válvula de aire (o pare de bombear la palanca), gire la llave de bloqueo en sentido contrario a las agujas del reloj en pequeños incrementos para poder quitar la carga lenta y cuidadosamente.
- 5.7 Cuando la maza se haya contraído totalmente, quite la pieza de trabajo de la bancada.
- 5.8 Desconecte el acoplamiento desde el suministro del aire.

## **6. MANTENIMIENTO**

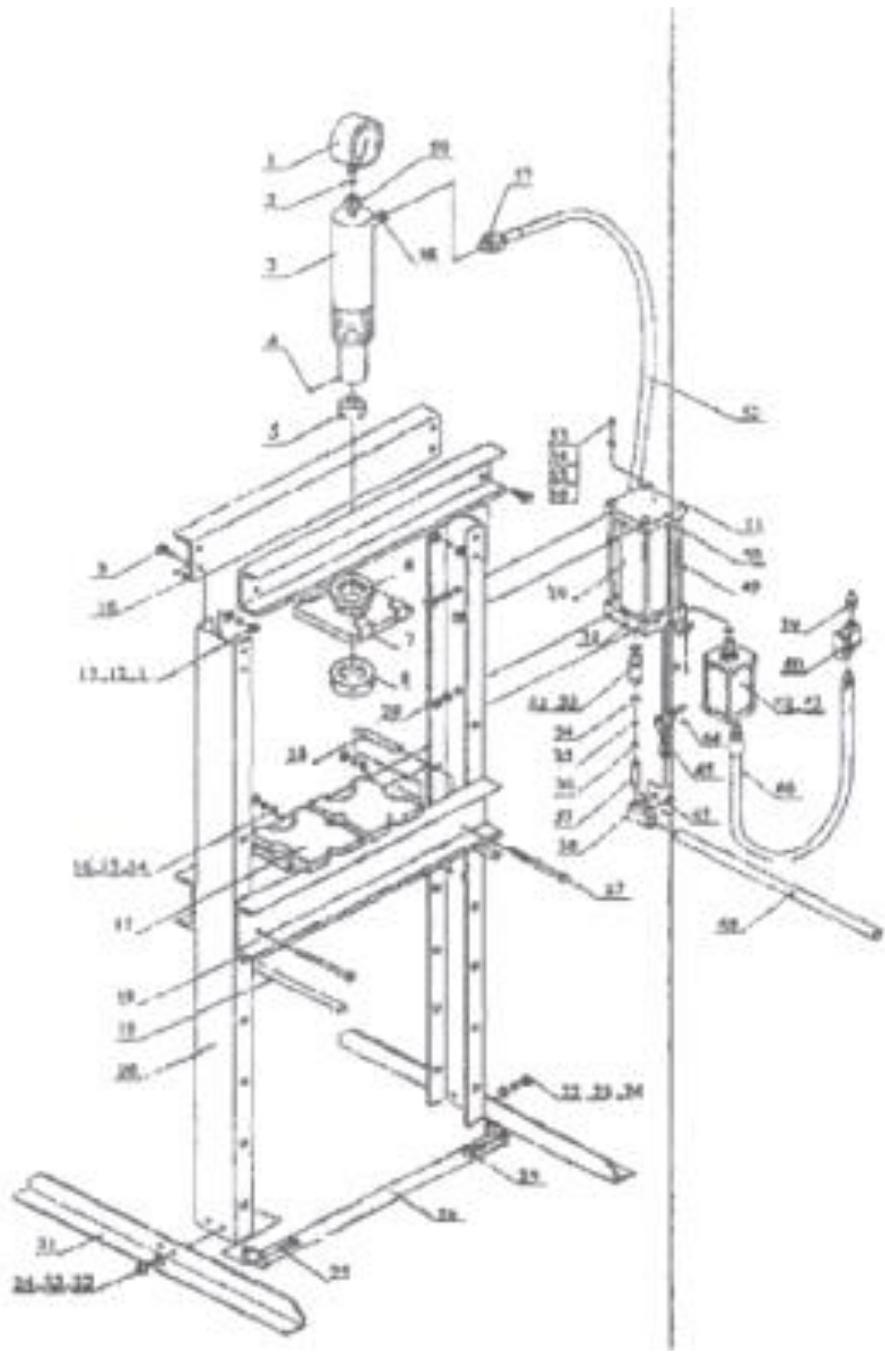
- 6.1 Limpie el exterior de la prensa con un trapo seco, limpio y suave. Lubrique periódicamente las juntas y los componentes móviles con un lubricante suave.
- 6.2 Guarde la prensa en un lugar seco con la maza y el pistón totalmente contraídos cuando no esté en uso.
- 6.3 Cuando baje la eficacia, purgue el aire del sistema hidráulico, tal como se indica en el punto 4.2
- 6.4 Revise el nivel de aceite: quite las tuercas(55) de encima del contenedor. Si el aceite no es suficiente, rellénelo con aceite de alta calidad, y remplace la tuerca del filtro de aceite, saque el aire del sistema hidráulico tal como se indica en el punto 4.2.

## 7. Despiece de la maza



Nº	Descripción	Cant.	Nº	Descripción	Cant.
R1	Tuerca	1	R12	Muelle	1
R2	Tornillo M6X6	1	R13	Tornillo	1
R3	Juntas	1	R14	Anillo Nylon	1
R4	Anillo	1	R15	Adaptador manómetro	1
R5	Arandela	1	R16	Unidad de conexión de manómetro	1
R6	Junta tórica	1	R17	Perno	1
R7	Maza	1	R18	Unidad de conexión	1
R8	Tornillo M6X10	1	R19	Adaptador	1
R9	Arandela	1	R20	Junta tórica	1
R10	Perno M10	1	R21	Tapa polvo	1
R11	Tuerca M16	1	R22	Cilindro	1

# 8. Despiece general



<b>Nº</b>	<b>Descripción</b>	<b>Cant.</b>	<b>Nº</b>	<b>Descripción</b>	<b>Cant.</b>
1	Calibrador de presión	1	31	Ensamblaje de bomba	1
2	Anillo de nylon	1	32	Anillo	1
3	Ensamblaje de Maza	1	33	Maza pequeña	1
4	Tuerca de bloqueo M6	1	34	Anillo	1
5	Base	1	35	Junta tórica	1
6	Tuerca redonda superior	1	36	Anillo nylon	1
7	Plato inferior	1	37	Corazón bomba	1
8	Tuerca redonda inferior	8	38	Soporte palanca	1
9	Perno M16x35	8	39	Accesorios de entrada de aire	1
10	Miembro transversal superior	8	40	Válvulas de aire	1
11	Tuerca M16	8	41	Válvula de escape	1
12	Arandela de bloqueo de. 16	2	42	Anillo	1
13	Arandela de. 16	1	43	Motor de aire	3
14	Arandela de. 16	2	44	Perno "R"	1
15	Arandela de bloqueo. 10	1	45	Brida	1
16	Tuerca M10	2	46	Manguera de aire	3
17	Talón de bloqueo	4	47	Perno	1
18	Base soporte	4	48	Palanca	1
19	Perno de la base soporte	4	49	Perno	1
20	Posta	4	50	Plato	1
21	Base	1	51	Tuerca M10	4
22	Arandela dia. 12	1	52	Manguera hidráulica	1
23	Arandela de bloqueo dia. 12	2	53	Tornillo	1
24	Tuerca M12	1	54	Anillo	1
25	Perno M12x30	4	55	Tuerca de filtro aceite	1
26	Barra transversal	1	56	Anillo nylon	1
27	Perno M10x130	4	57	Accesorios de manguera	1
28	Arandela	4	58	Tuerca de conexión	1
29	Perno M10x15	1	59	Tuerca de conexión calibrador	1
30	Deposito	1			